

طريقة تركيب كابلات ريكسهام المعدنية المعزولة

يجب ان تتوافق إجراءات التركيب ومواد ومكونات التركيب مع الموافقات والمواصفات ذات الصلة.

امثلة

- (a) الطبعة الحالية للوائح التركيبات الكهربائية (IEE) (BS 7671)
- (b) المواصفات القياسية البريطانية ومدونات الممارسة
- (c) لوائح سلطة امدادات الكهرباء
- (d) معايير ومدونات قواعد الممارسة الوطنية او الدولية ذات الصلة

الكابل

كابلات نحاسية مغلقة وموصلة نحاسية و معزولة بعازل معدني مضغوط، تم اختبارها و تصنيعها وفقا لمعايير (BS EN 60702-1:2002) LPCB تمت الموافقة عليه و تصنيعه بموجب ترخيص المنتج (333a / 01)، منشأة التصنيع ريكسهام للكابلات المعدنية بالمملكة المتحدة مسجلة تحت نظام إدارة الجودة ايزو (BS EN ISO9001) بواسطة (LPCB) رقم الموافقة ٣٣٣.

كابلات من الدرجة الخفيفة

تصنيف يصل الي ٥٠٠ فولت مناسب للاستخدام حيث لا يتجاوز الجهد بين الموصل وغمد التوصيل بين الموصلات الي ٥٠٠ فولت (r.m.s.a.c) او ٥٠٠ فولت (d.c.q)

كابلات من الدرجة الثقيلة الشاقة

تم تصنيف ما يصل الي ٧٥٠ فولت مناسب للاستخدام حيث لا يتجاوز الجهد بين الموصل و الغمد و بين الموصلات الي ٧٥٠ فولت (r.,s.a.c) او ٧٥٠ فولت (D.C)

الغطاء الخارجي

- يمكن تزويد كابلات ريكسهام المعدنية بلدائن حرارية منخفضة الدخان صفر هالوجين (LSZH) بشكل عام، قد تكون هذه الخدمة مطلوبة لاحد الأسباب التالية:
- لتوفير حماية الغمد النحاسية في البيئات التي يحتمل ان تكون معرضة للتآكل.
- لتوفير تحديد الدائرة حسب اللون
- لأسباب جمالية

الكابلات المقدمة خالية من الهالوجين ولها انتشار لهب منخفض للغاية، عند استخدام الكابلات المقدمة في البيئات المسببة للتآكل، من الضروري استبدال أي غطاء تمت ازلته الي تسهيل الانهاء عن طريق النقر فوق الغمد النحاسية المكشوفة من عند الحلقة الخلفية للغمد

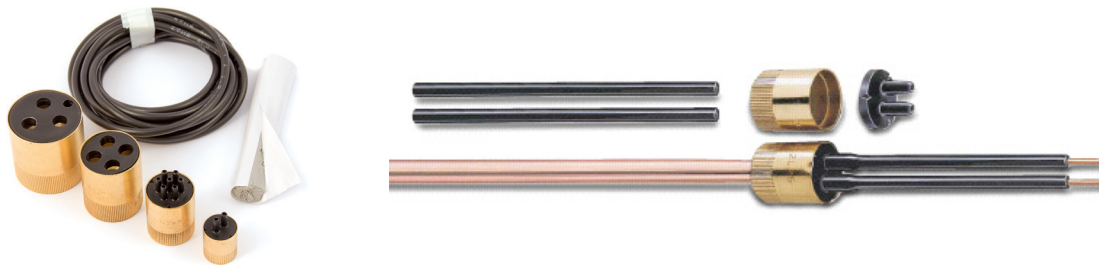
طرق الانهاء

في كل طرف من أطراف الكابلات لابد وان تكون لها نهاية ويجب تركيب هذا الانهاء بمجرد اعداد طرف الكابل، فمثلا أي قطعة منتهية الي الطول يجب إزالة الغمد حوالي ٦ بوصات. تتوافق جميع عمليات الانهاء التي توفرها شركة ريكسهام للكابلات المعدنية مع الموافقات و المتطلبات (BS EN 60702-2:2002) و يجب تركيبها وفقا لأحدث إجراءات الانهاء الموصي بها من قبل الشركات المصنعة (انظر ADS 004)

الغمد

مرجع العازل القياسي (WRPS) او عازل الذيل الأرضي (WRPSL) يحتوي على نطاق درجة حرارة تشغيل مستمر موصي به من ٨٠ درجة مئوية الي ١٠٥ درجة مئوية بجميع الاستخدامات العامة.
يحتوي عازل (WRPSL) على ذيل ارضي متكامل معقور وملتحم في وعاء العازل النحاسي و يتم تقديمه كبديل للختم القياسي (WRPS) لأحجام الموصلات التي تصل الي ٢٥٠مم.

عندما لا يتم تأمين الكابلات في حاويات عن طريق غمد الكابلات يجب استخدام (WRPSL) اختتام الذيل الأرضي لضمان سلامة الموصل الواقى للدائرة.



العوازل

الغمد الملولبة خارجيا من النحاس (WRGM (BRASS
تم تصنيفها و اختبارها وفقا الي BS EN 60702-2:2002.
تمت الموافقة غلي الجهاز (نوع الحماية د) المنطقتان ١، ٢ و المجموعات Groups IIA, IIB and IIC. zones 20, 21 & 22, groups
.IIIA, IIIB & IIIC
وامتثالا الي ترخيص سيرا & SIRA02ATEX1305X under SIRA licence EN 60079-0, EN 60079-1 and EN 60079-3
IECEX SIR 19.0051X
لدرجة حرارة الخدمة المحيطة من ٢٠ درجة مئوية الي ٤٥٠ درجة مئوية.



الربط

كابلات ريكسهام للكابلات المعدنية تم تزويدها بنوع الحلقة من خيوط قناة مصرية قياسية (الايزو) بحيث يمكن استخدامها مع مفتاح الدخول القياسي والمقبس وصناديق القنوات حيث تسهل هذه الميزة التوصيل الجاهز للكابلات عن طريق صناديق من النوع المناسب بالحجم والشكل المناسبين.

إذا كان من الضروري أن يكون المفصل مقاوما للماء فيجب ملء الصندوق بمركب مانع للتسريب من البلاستيك البديل و هو غمد نحاسية مشدودة داخليا (WRJMZ) متوفر بأحجام ٢٠مم و ٢٥مم و ٣٢مم، ٤٠مم. والتي تم إنهاؤها بالطريقة المعتادة باستخدام المسمار على العوازل مع غمد ضغط من النوع الدائري.

يتم ربط الموصلات بواسطة موصل تجعيد او الموصل الملحوم بعد إجراءات التوصيل الموصي بها من الشركات المصنعة (انظر ADS011)

ثني الكابلات

عادة ما تقتصر الثنيات على نصف قطر لا يقل عن ستة اضعاف قطر الكابل العاري، عندما تكون هناك حاجة الي انحناءات أكثر حدة فقد يتم إجراؤها الي ما لا يقل عن ثلاثة اضعاف قطر الكابل، و لكن قد لا يتم إجراء إعادة التصويب بسبب تصلب العمل للغمد النحاسية.

(اثنين من أدوات أذرع الانحناء المتاحة - ٢٧مم)



فرد ومليس واستقامة الكابل

مطرقة مطاطية او مطرقة وكتلة من الخشب تستخدم في التضميد النهائي.
لا ينبغي استخدام المطرقة المعدنية وحدها لأنها قد تؤدي الي نتوءات قبيحة لا يمكن ازالتها

تثبيت الكابلات

يمكن تثبيت كابلات ريكسهام المعدنية عن طريق الكلبسات الموضحة كالآتي:

WRC (bare) & WRCHL (LSZH)

كلبس طرفين مغلف

ref: WRS (Bare) & WRSFL (LSZH coated)

شريط مسقوم مسبقا

.ref: WRSH (Bare) & WRSHL, solid ref: WRSZ

تعتمد المسافة القصوى الموصي بها بين المثبتات على حجم الكابل.



القطر الكلي للكابلات	مقاسات الكلبسات بال مم					
	افقي			راسي		
	سطح	علي حامل	أقصى	سطح	علي حامل	أقصى
حتى ٩ مم	350	500	600	375	500	800
٩ مم - ١٥ مم	375	650	900	425	650	1200
١٥ مم - ٢٠ مم	450	700	700	500	700	2000
فوق ٢٠ مم			2000			3000

التبديل الكهربائي

يعد الجهد الزائد الناجم عن التبديل الكهربائي شائعاً ويمكن ان يكون مصدراً للتداخل الكبير مما يخلق تيار متدفق عبر الموصل وهو مجالا مغناطيسيا يتم تخزين الطاقة فيه، وعندما يتم قطع التيار او إيقاف تشغيل الطاقة يتم إطلاق المجال المغناطيسي فجأة في محاولة لتبديد نفسه فيصبح عابراً عالي الجهد فكلما زادت الطاقة المخزنة كلما زاد حجم النقل العابر الناتج. تساهم التيارات الأعلى والأطول للموصل في تخزين المزيد من الطاقة وأطلاقها أيضاً، ومن المعروف ان الدوائر الاستقرائية مثل المحركات والمحولات ومحركات الأقراص الكهربائية وملفات الوصلات و التجهيزات الفلورية المصغرة الفولتية العابرة عندما ينقطع التيار المتدفق فيها فجأة في ظل الظروف المعاكسة يمكن ان تسبب هذه الفولتية العابرة انهياراً في المكونات المختلفة من الجهد، هذه ظاهرة معترف بها في لوائح الاسلاك (IEE BS7671) و تقع علي عاتق المصممين لضمان التوافق بين مكونات الدوائر.

الاختبار

تم تصميم عوازل أكسيد الماغنسيوم لكابلات ريكسهام المعدنية خصيصاً بضغط عالي الكثافة لمعارضة دخول الرطوبة فاذا تركت غير معزولة اثناء التثبيت فان رطوبة الغلاف الجوي ستخترق فقط الي عمق ٢٠-٤٠مم. ان التجريد الناتج عن الغمد النحاسية اثناء العزل يؤدي الي إزالة أي عزل متأثر، فلا ينبغي ابدأ اجراء اختبار العزل على الكابلات التي لا تحتوي علي عوازل لان هذا سيؤدي الي قراءات خاطئة و مضللة، فتسجيل الرطوبة في الغلاف الجوي من خلال عزل أكسيد الماغنسيوم المكشوف يؤدي الي عزل منخفض كاذب. قراءات المقاومة: بعد الانتهاء لكلا الطرفين بعوازل دائمة يجب اختبار الكابل لمقاومة العزل عند جهد تيار مستمر مناسب لجهد التشغيل المقصود، وفقاً للوائح هذا الاختبار الاولي هو للتحقق من الأخطاء الرئيسية (الدوائر القصيرة داخل وعاء العزل) وفي هذه الحالة يمكن للخطأ تحديد الموقع وتصحيحه. تحديد الموقع وتصحيحه: يجب ملاحظة قراءة مقاومة العزل ومقارنتها بالقيمة التي تم قياسها بعد ٢٤ ساعة من العزل. يجب ان تكون المقاومة (100meg ohms) على الأقل وقد ارتفعت من الاختبار الاولي.

المشبطات المتاحة

- Order Ref: WRRN 1 مشبط ذو مرحلة واحدة للخدمة الشاقة يمكن استخدام ثلاث نجوم متصلة للمحركات في نطاق ١ حصان الي ٦ حصان و هو مناسب للاستخدام للتيار حتي ٢٥٠ فولت تيار متحد مع نقطة النجمة متصلة الحياد.
- Ref. WRRN 2 اثنان من مشبطات الاسلاك لاستخدام ما يصل الي ٤١٥ فولت متردد مخصص للاستخدام مع ملفات التلامس
- Ref WRRN 3 ثلاثة اسلاك قمع للاستخدام حتي ٤١٥ فولت لتيار المحركات التي تصل الي ١ حصان يتم توصيله في محطات المحرك.
- Ref WRRN 4 اثنان من الكابلات الكابطة ٢٤٠ فولت تيار متردد للاستخدام مع اضاءة التفريغ.

اختيار الكابل

يجب اختيار الكابل وفقاً لمتطلبات الطبعة الحالية من لوائح IEE للتركيب الكهربائي ويعتمد نوع الكابل المستخدم في تركيب معين علي ظروف التركيب ومدى ملائمة الكابل.

الجهد الزائد العابر

الجهد الزائد العابر هو زيادة قصيرة المدة في الجهد المقاسة بين موصلين او أكثر. أي شيء من الثواني الدقيقة (مليون من الثانية) الي بضع ميلي ثانية (بألاف الثانية) في المدة. ستختلف الزيادة في الجهد من بضعة فولت الب الاف الفولت بين اثنتي او أكثر من الموصلات الحية / المرحلة المحايدة الأرضية” الجهد الزائد العابر” هو أفضل مصطلح من الناحية الفنية والوصفية، ومع ذلك يشار أيضاً الي العابرين بشكل مختلف باسم العواصف والطفرات والأخطاء. وعلي الرغم من استخدام مصطلح الطوافة على نطاق واسع الا انه ينبغي استخدامه بحذر في بعض أجزاء العالم والمملكة المتحدة من بينها. يتم استخدام الطفرة من خلال صناعة امدادات الكهرباء للإشارة الي الجهد الزائد المستمر لعدة دورات العابر على الفولتية هو بحكم تعريفه شكل محدد جداً من اشكال الاضطراب.

كيفية التعامل وتخزين كابلات ريكسهام للكابلات المعدنية

يتم تصنيع كابلات ريكسهام للكابلات المعدنية من مواد غير عضوية لذلك لن تتدهور حالتها مع مرور الوقت والعمر، هذا أيضا يجعل كابلات ريكسهام شديدة المقاومة للإشعاع.

يسمح بناء كابلات ريكسهام المعدنية بالتخزين في الظروف الحارة والرطوبة والباردة.

يمكن لكابلات ريكسهام المعدنية بتزويد الكابلات المقدمة المغطاة بمواد هالوجين منخفضة الدخان والابخرة التي تعطي انبعاثات دخان منخفضة للغاية في حالة تشوب حريق.

تم اختبار الكابلات أيضا تحت ظروف الاشعة فوق البنفسجية لضمان الحد الأدنى من تدهور الألوان.

كابلات ريكسهام للكابلات المعدنية قوية ومرنة لمعظم الصناعات، فالحد الأدنى لنصف قطر الانحناء المحدد في المعيار البريطاني يساوي ٦ اضعاف قطر غمد الكابل، يسمح ذلك بإعادة كبح الكابل إذا لزم الامر، ومع ذلك إذا تم تركيب الكابل في حالة لا تكون فيها إعادة الانحناء مطلوبة فقد يتم تقليل نصف قطر الانحناء الي ٣ اضعاف قطر الكابل.

يمكن توفير كابلات ريكسهام للكابلات المعدنية في اسطوانات او بكرات او ملفات والعبوة قادرة على تحمل المناولة اليدوية والنقل.

يجب تكديس الملفات بما لا يزيد عن ١٠ ملفات عالية ووضعاها على منصة نقالة أوروبية قياسية لتجنب الملامسة الأرضية وتلوث التعبئة والتغليف ويوصي بتكديس البكرات على منصة نقالة تحتوي على ٦ بكرات لكل صف في ٤ صفوف عالية، و يجب تكديس الاسطوانات على منصة نقالة لا يزيد ارتفاعها عن ٤ اسطوانات

ملاحظة: يجب توجي الحذر عند نقل الكابل ولا ينبغي تحت أي ظرف من الظروف في تمريره على الاسطح غير المستوية لان هذا قد يؤدي الي تلف الغمد النحاسية العازلة (LSZH).

معلومات عامة عن المنتج

يمكن وصف المنتجات الموردة بأنها كابلات كهربائية لاستخدامها في التطبيقات الصناعية والتجارية والمنزلية، ومن المهم ان يكون نوع الكابل المطلوب مناسباً للاستخدام المقصود فعند التعامل مع الكابلات وتركيبها ينبغي مراعاة مدونات ممارسات الاسلاك المناسبة و لوائح التركيب. من الضروري ان يتم تركيب وتوصيل الامدادات الكهربائية من قبل كهربائيين مؤهلين، ففي ظروف معينة يمكن ان تؤدي تعبئة الكابلات والملحقات الي خطر ما، فعلي سبيل المثال: الحافة الحادة لنهايات الكابلات او حجم الملف ووزنه، او وزن الكراتين الكبيرة من الملحقات، فعند اعداد الانهاء للكابلات (كابلات ام أي سي سي) يمكن ان تسبب الحواف المعدنية المقطوعة بعض الإصابات باليدين وقد يسبب المسحوق الفضفاض تهيجاً إذا دخل العينين، فللحماية يجب استخدام القفازات ونظارات السلامة.

تشمل مواد الحماية من التآكل على تغليف هذه الكابلات مركبات اللدائن الحرارية (LSZH) التي تحتوي على مواد يمكن ان تكون في الحالة الخام خطرة على الصحة ومع ذلك علي حد علمنا عند دمجها مع كابلات ام أي سي سي لا تمثل أي خطر علي الصحة و السلامة و ذلك لاستخدامها بشكل صحيح.

يطلب منك وفقاً لأحكام قانون الاعمال اتخاذ مثل هذه الخطوات لضمان اتاحة المعلومات المناسبة عن الاستخدام السليم والتعامل مع كابلاتنا من قبل جميع المعنيين ولاي شخص قد يشتري او يحصل منك بطريقة اخري على هذه المنتجات لاستخدامها في مكان عمله الخاص.

كدليل للاستخدام الآمن اعدت ريكسهام للكابلات المعدنية تفاصيل (COSHH) التالية

WMC COSHH تقييم أنظمة غمد الكابلات - التركيب

أكسيد الماغنسيوم

نظرة عامة على الطوارئ غير قابلة للاحتراق
المشاكل الطبيعية الناجمة عن ملامسة العين عن طريق الجسيمات الخاملة وقد يسبب ملامسة الجلد تهيجاً.
لا توجد آثار معروفة بخلاف تهيج الجهاز التنفسي
التصنيف ليس خطراً

تدابير الإسعافات الأولية

عند ملامسة العين: يرحي الغسل بالمياه
ملامسة الجلد لفترة طويلة أو تنفس الغبار يرحي
الغسل بالماء والصابون واستنشاق الكثير من الهواء النقي.
عند الابتلاع: غير ضار إذا ابتلع

لا يوجد خطر كيميائي ويمكن إعادة التدوير

التعرض الخفيف لأول أكسيد الماغنسيوم أثناء مرحلة تجريد الكابلات له مخاطر منخفضة جداً، ويجب توخي الحذر
علي النحو التالي:

الخطر: مراقبة حالة الجلد

الغمد النحاسية

لا يوجد خطر كيميائي ويمكن إعادة التدوير

الغطاء الخارجي عند الاحتراق دخان منخفض صفر هالوجين، كمية منخفضة من البوليمر

لا يوجد خطر أثناء التثبيت، والحد الأدنى من سمك التغطية مقارنة بأنواع مواد البناء الأخرى

تغطية بي في سي المزودة بالملحقات

لا يوجد خطر أثناء التثبيت، والحد الأدنى من سمك التغطية مقارنة بأنواع مواد البناء الأخرى

الغمد النحاسية واللاواني النحاسية - نحاس صلب

لا يوجد خطر كيميائي ويمكن إعادة التدوير

مركب آر ام اكس المعجون الصلب

الاستنشاق

(a) لا ينطبق

(b) دواعي الاستخدام: لا ينطبق

(c) الإسعافات الأولية: لا تنطبق

ملامسة الجلد

(a) التأثير: قد يسبب التهاب الجلد

(b) الاحتياطات: لا تنطبق

(c) الإسعافات الأولية: غسل اليدين بالماء والصابون او المطهرات الطبيعية كمطهر اليدين

ملامسة العينين

(a) التأثير: تهيج العين بسبب جزيئات الغير عضوية مما قد يسبب الاحمرار

(b) الاحتياطات: استخدام النظارات الأمان

(c) الإسعافات الأولية: اغسل العين بالماء لمدة ١٥ دقيقة على الأقل، او اطلب المشورة الطبية

الابتلاع

(a) لا ينطبق

(b) الاحتياطات: يرجى الابتعاد عن أماكن الطعام وغسل اليدين قبل تناول الطعام والشراب.

(c) الإسعافات الأولية: اطلب المشورة الطبية

التعرض الصغير اثناء انتهاء الكابلات لا يوجد به أي اخطار ويجب توخي الحذر و ذلك من خلال مراقبة الجلد